

Узгоджено:

Головний механік ВП та КР
Макаренко В.В.

Підписано цифровою
— Головний механік
Володимир Володимирович
Дата: 2026.09.09 09:27:48
+03'00'

Затверджую:
Директор з інжинірингу
Стоєв І.В.

— Стоєв Ігор
Вікторович
(Ihor Stoev)

Технічне завдання S05-2026-39 від 08.09.2026р.

на виконання робіт з порізки, сортування, навантаження, перевезення брухту чорних металів УЗТ в 2027р.

№ п/п	Найменування робіт та витрат	Об'єм робіт		Матеріал		Примітка
		Од. вим.	Кільк.	Найменування	Од. вим.	
1. Порізка металокопструкцій утворених із верхньої будови колії.						
1.1	Розбирання ланки рейко-шпальної решітки Р-65 L 12,5м (демонтаж з/б шпал, обрізка болтів Ø22 – 184 шт. на ланку, витягання закладних болтів із з/б шпал), за необхідністю	шт.	188			
1.2	Порізка рейок Р65 та стрілочних переводів, газополум'яною апаратурою на частини: L – 6,25м (товщина головки 36мм, ширина підшви 150мм, 1 рез) брухт вид 500	шт./т	376/300			
1.3	Переміщення волоком, вручну на відстань до 20 м металобрухту. за необхідністю	т	8			
1.4	Перенесення на відстань до 20 м металобрухту (вид 501) за одну ланку: 46шт підкладок КБ65, обрізок болтів М22 -184шт, гайок М22 - 184шт, шайб двовиткових - 184шт, шайб плоских - 92шт. за необхідністю	т	1,0			
2. Порізка металокопструкцій утворених із вагонів						
2.1	Порізка металокопструкцій: борт повздовжній вагона на частини L-6м (для укриття вагонів), в інших випадках 1.5 м (товщина листа до 8мм,	шт./т	6/20			

	ширина 1280мм, швелер №20), тяги, циліндри (мають бути розрізані та мати наскрізні отвори) та інші б/в запчастини лом вид 500						
2.2	Порізка металокопцювання: верхня рама вагона на частини L-1.5м x 1,3м (товщина листа 14мм, ширина 1280мм, швелер №30)	шт./т	4/20				

3. Порізка металокопцювання утворених з локомотивів та спеціальної техніки

3.1	Порізка металокопцювання: кузов, рама та інші вузли з обладнанням на частини L – 17 м, товщина: (кузов) до 6 мм, (рама, обладнання) до 20мм., брухт вид 500, на шматки до 3 т. Габарит не більше 1500 x 600x600.	т	20				
3.2	Розбирання, демонтаж обладнання локомотива із застосуванням вантажопідійомних механізмів до 28 т. за один підйом	шт./т	1/28				
3.3	Розбирання вузлів обладнання по видам металокопцювання (кольоровий, чорний) згідно діючим ДСТУ	шт./т	12/6				

4. Вантажно-розвантажувальні роботи

4.1	Завантаження металокопцюванням кузов, на автомобільному ході/ залізничному ході вантажопідійомністю від 16,0 т. в автотранспорт/ вагони.	т	360				300т брухт з копії, 60т брухт з рухомого складу
4.2	Приймання відходів: навантаження штучного сміття, відходів шпал тощо. у кузов або контейнер з підйомом до 0,5м	м³/т	20/48				
4.3	Приймання відходів: навантаження штучного сміття, відходів шпал тощо. у кузов або контейнер з підйомом вантажопідійомними механізмами	м³/т	20/48				

5. Транспортування

5.1	Перевезення сміття до 50 км на полігон збору відходів, без навантаження (відходів шпал тощо), за необхідністю при наявності	м³/т	20/48				
5.2	Перевезення брухту на склад прийому на відстань до 20 км.	т	360				
5.3	Перенесення на відстань до 20м. металокопцювання (брухт радіатора мідний) за необхідністю, при наявності	м³/т	5,25/4,88				

6. Допоміжні операції

6.1	Витягування ланки рейко-шпальної решітки Р-65 L 12,5 м, матеріалів ВСП із застосуванням колісного навантажувача (1шт X 0.5 маш/год) в зону дії ВГМ. за необхідністю, при наявності	шт.	12					
6.2	Сортування брухту за видами згідно з чинним ДСТУ	т	360					
6.3	Очищення брухту від забруднень (грунт, ПІММ, тощо) згідно з чинним ДСТУ, орієнтовно до	м³	2,0					

Примітка: роботи проводяться в цеху **ЗАМОВНИКА** (ділянки структурних підрозділів УЗТ).

Умови поставки:

Матеріали: газ, кисень – **ПІДРЯДНИКА**.

Інструмент: тара для металобрухту та б/в шпал, пристосування та оснащення – **ПІДРЯДНИКА**.

Транспорт - **ПІДРЯДНИКА**

Вантажопідйомні пристрої:

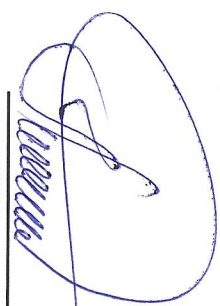
– навантаження брухту, що утворився внаслідок порізки металокопункцій локомотивів та спеціальної техніки – **ЗАМОВНИКА/ ПІДРЯДНИКА (60 т.)***

– навантаження брухту, що утворився внаслідок порізки металокопункцій верхньої будови колії – **ЗАМОВНИКА/ ПІДРЯДНИКА (орієнтовно 300 т.)***

***Якщо ВГМ ЗАМОВНИКА** вартість навантаження знижується на калькуляцію ВГМ **ПІДРЯДНИКА**.

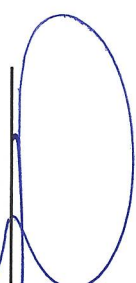
Замовник:

Начальник УЗТ

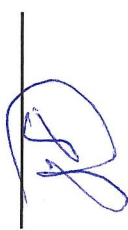

В.О. Назаренко

Склали:

Заст. начальника УЗТ з інжинірингу


П.В. Романенко

Головний механік УЗТ


А.С. Коновалов